



## Описание частей смесителя

1	Рама смесителя
2	Ёмкость смесителя
3	Мешалка смесителя
4	Привод передней мешалки
5	Привод задней мешалки
6	Расположение валов мешалки
7	Подшипник откидывания ёмкости
8	Откидывающий механизм ёмкости
9	Подвижная крышка
10	Механизм передвижения крышки
11	Шкаф управления
12	Поворотная управляющая панель
13	Резиновые вставки

## Определение типа оборудования: H 125 2ZVPA

H	Тип смесителя
125	Макс. объем ёмкости, л
2	Количество мешалок
S	Мешалки Сигма
Z	Мешалки Зета
V	Опрокидыватель
E	Экструдер
P	Подвижная крышка
O	Откидывающая крышка
A	Автоматизация
R	Ручное управление

## Двух валовые горизонтальные смесители типа H

Таблица размеров и характеристик

Дата актуализации данных: 23.1.2013

Обозначение смесителя	Общий объем ёмкости	Полезный объем мин/макс.	Диаметр мешалки-ёмкости	Длина мешалки-ёмкости	Обороты передней мешалки	Обороты задней мешалки	Количество электромоторов привода вала	Общая мощность мешалки
	Vc	Vu	Dm	Lm	Np	Nz		P
	dm <sup>3</sup>	dm <sup>3</sup>	mm	mm	1/min	1/min		Kw
H 8-2ZVPA	8	2/5	100	200	35	20	2	1,1
H 30-2ZVPA	32	12/25	160	360	35	20	2	3
H 125-2ZVPA	125	50/100	250	560	35	20	2/4	7/10
H 250-2ZVPA	250	100/200	340	620	35	20	2/4	8/12
H 500-2ZVPA	500	200/400	400	900	35	20	2/4	11/25
H 1000-2ZVPA	1000	350/700	500	1100	35	20	4	20/30

### Техническое описание смесителя:

Пространство для смешивания – это прямоугольная ёмкость со дном в форме двойного U и с двумя мешалками в форме Z, которые вращаются в горизонтальной осе в противоположных направлениях к друг другу в цилиндрических углублениях дна.

Смесители оснащены инновационными мешалками формы Z с расширенной внешней цилиндрической частью. Внешняя площадь мешалки вместе с цилиндрическим корпусом ёмкости в разрезе образует к оси вала клин – смешиваемый материал вдавливаются в клиновидный профиль. Проходя через зазор, материал ускоряется вплоть до прохода через зазор, который образуется внешним радиусом мешалки и внутренним радиусом ёмкости.

*Оборудование стандартно оснащено частотным преобразователем, который совместно с управляющей системой позволяют выбрать из широкой шкалы оборотов вплоть до лимита крутящегося момента, или до числа максимальных оборотов коробки передач.*

Подшипники вала размещены в двух рядовых подшипниках SKF массивного исполнения с аксиальной нагрузкой до 10 000 kN. Гарантированный срок службы подшипников, в которых размещены валы мешалок составляет 10 000 рабочих часов. Наполнение коробки передач – это масло с атестом для использования в пищевой промышленности – соответствует предписанию H1/FDA 178.3570 .

Стандартное управление оборудованием ручное с помощью кнопок и панели управления или под заказ с программируемой автоматической системой.

*Ёмкость стандартно оснащена дубликатором для обогрева или охлаждения смешиваемого материала водой, или другим носителем в температурном режиме от -5 до +60°C и давлением 0,2 МПа.*

Смеситель стандартно предлагается с крышкой с ручным опрокидыванием или на заказ с пневматическим опрокидыванием воздухонепроницаемой крышки.

Выгрузка осуществляется опрокидыванием ёмкости с помощью реверсивных оборотов.

Опрокидывание ёмкости осуществляют два пневматических цилиндра Festo.

Возможен вариант с опорожнением ёмкости в нижней части, без опрокидывания.